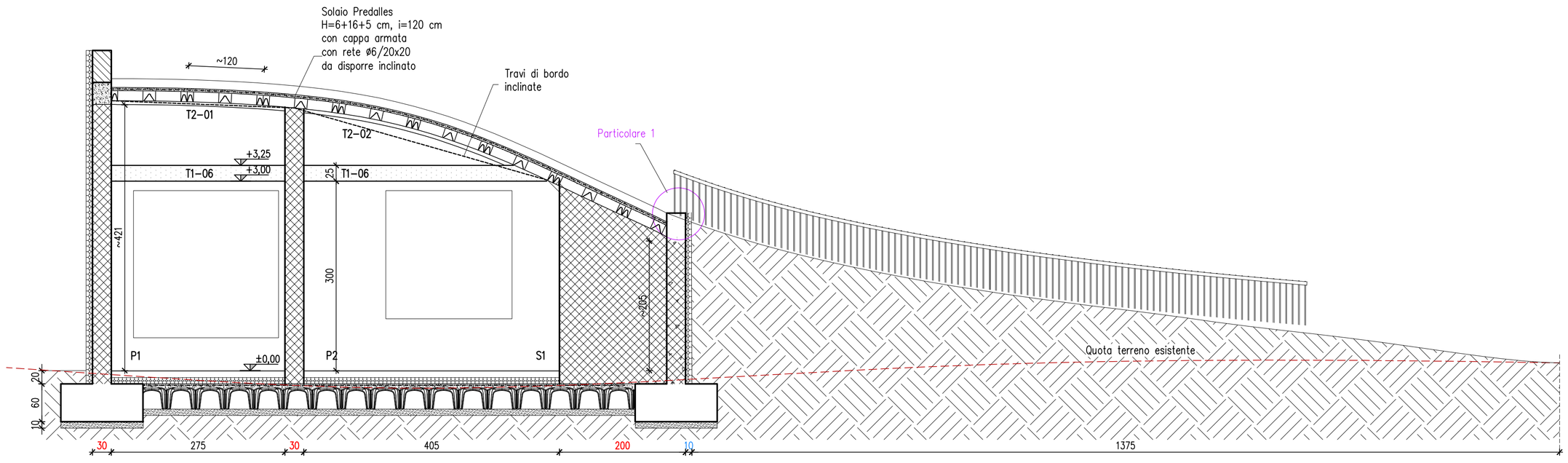
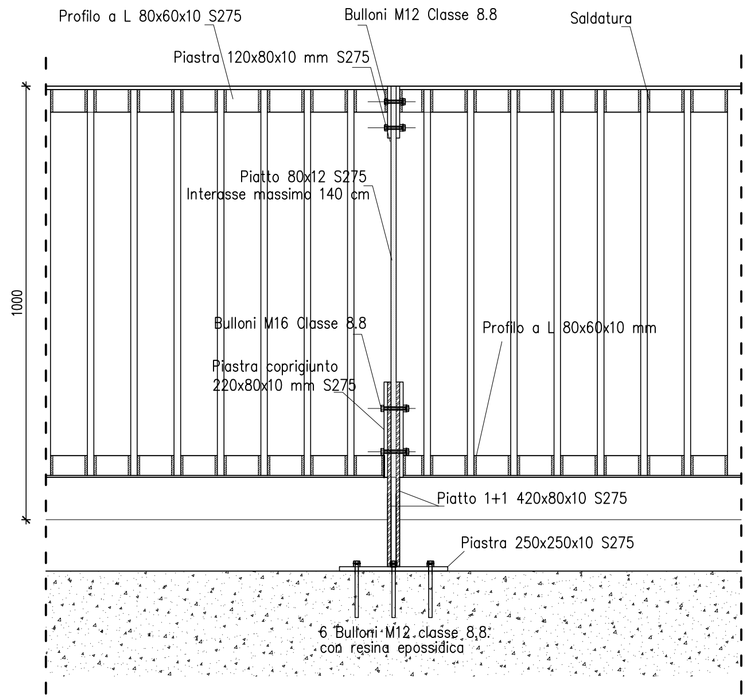
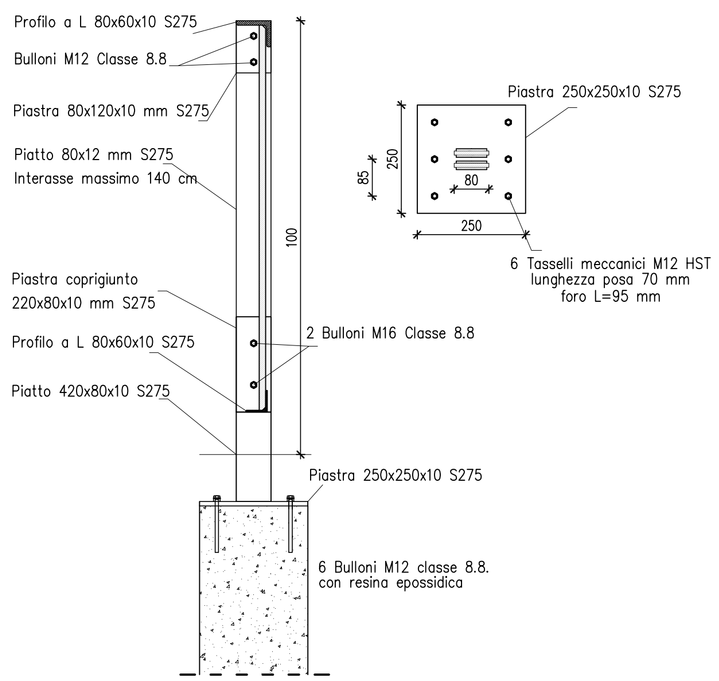
Sezione A–A
Scala 1:50



Particolare 1
Scala 1:10



Sezione parapetto
Scala 1:10



LEGENDA

- PILASTRI/SETTI IN C.A.
- MURI IN GASBETON
- TRAVI E CORDOLI
- ISOLAMENTO
- TERRENO

NOTE E PRESCRIZIONI D'OPERA

1 Vibrare accuratamente i getti

2 E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere

3 Per le barre di armatura (ove non specificato)
- Sovrapposizione minima 80ø
- Ancoraggio minimo 40ø

4 Mandrini per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:
Diametro minimo
- ø < 12mm > 4ø
- 12mm < ø <16 mm > 5ø
- 16mm < ø <25 mm > 8ø
- 25mm < ø <40 mm > 10ø

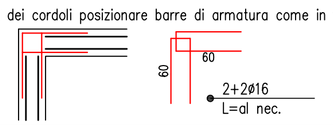
5 Le reti elettrosaldate delle solette devono sovrapporsi per almeno due maglie

6 Le quote planoaltimetriche dovranno sempre essere verificate in fase di esecuzione dei lavori contestualmente alla Direzione Lavori architettonica e strutturale.
La quota +0,00 è stata presa in corrispondenza del finito del piano terra.

7 Eseguire lo scavo fino ad individuare terreno con capacità portanti conformi a quanto indicato da relazione geologica

8 Per la dimensione effettiva delle aperture, si vedano le tavole architettoniche

9 In corrispondenza degli angoli dei cordoli posizionare barre di armatura come in figura



SPECIFICHE UNI EN 1090

1 Norme di riferimento:
- Progetto: Norme Tecniche per le Costruzioni (D.M. 14-01-2008) ■ / Eurocodici (EN 1990:2002) □
- Costruzione: EN 1090-1, EN 1090-2

2 Dati caratteristici dell'opera:
- Classe di esecuzione: EXC1 □ / EXC2 ■ / EXC3 □
- U-factor: U>0,5 □ / U<0,5 ■
- Saldature d'angolo trasversali: a>12 mm o t>20 mm □ / a<12 mm e t<20 mm ■
- Livello di accettabilità saldature: Livello C (UNI EN ISO 5817:2004)

3 Estensione dei controlli NDT:
- Standard: Controllo visivo 100% ■
- Opzionali: Liquidi penetranti (PT) □ / Magnetici (MT) □ / Ultrasuoni (VT) □ / Radiografici (RX) □

4 Durabilità e grado di preparazione superfici
- Trattamento superficiale: Ciclo base (corrosività C1, durabilità "bassa") □ / Ciclo antiruggine (corrosività C2, durabilità "bassa") ■ / Ciclo finitura (corrosività C3, durabilità "media") □ / Zincatura a caldo (corrosività C3, durabilità "alta") □
- Grado di preparazione: P1, categoria di corrosività C1 e C2 □ / P2, categoria di corrosività C2 e C3 ■ / P3, categoria di corrosività C5-I e C5-M □

5 Tolleranze geometriche
- Tolleranze essenziali (UNI EN 1090-2 appendice D.1)
- Scostamenti limite ammessi: F (fine UNI EN 22768-1:1996) □ / M (media UNI EN 22768-1:1996) ■ / C (grossolana UNI EN 22768-1:1996) □ / V (molto grossolana UNI EN 22768-1:1996) □

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI (UNI EN 206–1, UNI 11104, D.M. 17–01–2008)
- Resistenza cubica caratteristica (a 28 gg) : C25/30
- Dimensione massima dell'aggregato : Ømax < 25 mm
- Classe di esposizione ambientale : XC2
- Classe di consistenza allo scarico : S3
- Rapporto acqua/cemento massimo : A/C < 0.60
- Copriferro nominale (ove non specificato) : c > 35 mm

CALCESTRUZZO IN ELEVAZIONE (UNI EN 206–1, UNI 11104, D.M. 17–01–2008)
- Resistenza cubica caratteristica (a 28 gg) : C25/30
- Dimensione massima dell'aggregato : Ømax < 20 mm
- Classe di esposizione ambientale : XC1
- Classe di consistenza allo scarico : S4
- Rapporto acqua/cemento massimo : A/C < 0.60
- Copriferro nominale (ove non specificato) : c > 25 mm

ACCIAIO (EN 10080, UNI EN ISO 15630–1, UNI EN ISO 15630–2)
Acciaio ad aderenza migliorata B450C (controllato in stabilimento)
- Tensione caratteristica di snervamento : fyk > 450 N/mmq
- Tensione caratteristica di rottura : ftk > 540 N/mmq
- Allungamento : Agtk > 7,5 %

Rete elettrosaldata B450C (controllato in stabilimento)
- Tensione caratteristica di snervamento : fyk > 450 N/mmq
- Tensione caratteristica di rottura : ftk > 540 N/mmq
- Allungamento : Agtk > 7,5 %

Specifiche per edifici antisismici (NTC D.M. 17–01–2008)
- Valore di calcolo deformazione uniforme ultima : εud = 6,75%
- Rapporto tra resistenza e tensione di snervamento : 1,15 < ft/fy < 1,35
- Rapporto tra valore effettivo e nominale della resistenza a snervamento : fy,eff/fy,nom < 1,25

Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE (UNI EN 10025–2, UNI EN 10210, UNI EN 10219–1)
Acciaio per laminati a caldo S275JR
- Tensione caratteristica di snervamento : fyk > 275 N/mmq
- Tensione caratteristica di rottura : ftk > 430 N/mmq

RESINA EPOSSIDICA PER FISSAGGIO DI CARPENTERIA METALLICA SU CALCESTRUZZO
- Densità resina indurita EN ISO 1183-1: 1,48 g/cmc
- Resistenza a compressione ISO 604: 102 N/mmq
- Resistenza a trazione ASTM D 638-97: 45 N/mmq
- Coefficiente lineare di ritiro ASTM D 2566-86: 0,004 mm/mm
- Assorbimento d'acqua ASTM D 570-95: 0,09% (24h)
- Applicazioni sismiche categoria C2 (M16–M20–M24) con barre filettate 8.8
- Temperatura di installazione fino a −5°
- Indurimento rapido (7h a 20° su calcestruzzo asciutto)

COMUNE DI CASTEL MAGGIORE (BO)
3° Settore LL.PP. e Ambiente

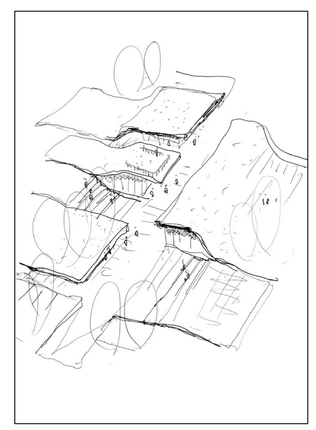
BIBLIOTECA E STRUTTURA POLIVALENTE
CIG 775286281C – CUP G77H16000690004

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

Geom. Lucia CAMPANA
Via Matteotti 10 - 40013_Castel Maggiore (BO)
mail: lavori.pubblici@comune.castel-maggiore.bo.it
pec: comune.castelmaggiore@cert.provincia.bo.it
T +39 0516386751

S.B.ARCH. Studio Bargone Architetti Associati
15, via DEL COLLE DI MEZZO
I_00143 Roma (RM)
T +39 06 51981103, F +39 0742 357775
email. info@studiobargone.it
pec: federico.bargone@archiworldpec.it

Arch. **Federico BARGONE**
Arch. **Francesco BARTOLUCCI**
Arch. **Enrico AULETTA**
Ing. **Luigi LUCCIOLI**
Per. Ind. **Giorgio DEMOFONTI**
Ing. **Stefano ROSMANI**



OGGETTO: PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO	DATA: Febbraio 2020
TAVOLA: Corpo 3 _ Sezioni di riferimento	SCALA: 1:50 - 1:10
	PDE-ST_3.24
NOTE:	REV: